



(11) **EP 1 283 115 A1**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
12.02.2003 Bulletin 2003/07

(51) Int Cl.7: **B60C 11/11, B60C 11/13**
// B60C115:00

(21) Numéro de dépôt: **02015222.9**

(22) Date de dépôt: **09.07.2002**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(72) Inventeurs:
• **Merino Lopez, Jose**
63200 Riom (FR)
• **Parmentier, Jean-Fran ois**
63100 Clermont-Ferrand (FR)

(30) Priorité: **06.08.2001 FR 0110526**

(74) Mandataire: **Diernaz, Christian**
M. F. P. Michelin,
SGD/LG/PI-F35-Ladoux
63040 Clermont-Ferrand Cedex 09 (FR)

(71) Demandeurs:
• **Société de Technologie Michelin**
63000 Clermont-Ferrand Cedex 09 (FR)
• **MICHELIN RECHERCHE ET TECHNIQUE S.A.**
CH-1763 Granges-Paccot (CH)

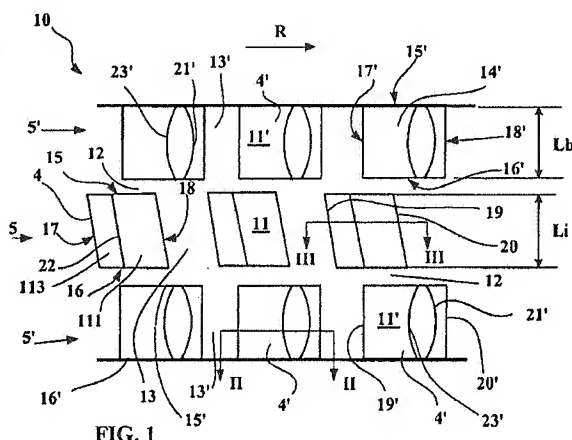
(54) **Profil de surface des éléments de sculpture d'une bande de roulement pour pneumatique**

(57) Pneumatique comprenant une bande de roulement (10) ayant une sculpture comportant un sens préférentiel de roulage R, cette sculpture étant formée par une pluralité de blocs (4, 4') disposés selon au moins trois rangées d'orientation générale circonférentielle, les rangées (5) axialement les plus à l'extérieur définissant les bords de la bande encadrant au moins une rangée intermédiaire (5) de blocs, chaque bloc (4, 4') de longueur de bloc L ayant une face de contact délimitant, avec les prolongements des faces latérales du bloc, un volume complémentaire V avec un cylindre (C, C') virtuel enveloppant ce bloc dont le centre de gravité G est situé à une distance D_G du plan médian (M, M') du bloc divisant ledit bloc en deux volumes sensiblement

égaux ; ce pneumatique étant caractérisé en ce que :

- pour chacun des blocs (4') des bords (5') de la bande de roulement, la distance D_G est non nulle et négative et inférieure en valeur absolue au tiers de la longueur L;
- pour chacun des blocs (4) des rangées intermédiaires (5), la distance D_G est non nulle et positive et supérieure en valeur absolue au tiers de la longueur L,

étant entendu, par convention, qu'une distance D_G est positive dès lors que le centre G est en avant du plan médian du bloc considéré.



Description

[0001] L'invention concerne les sculptures de bandes de roulement pour pneumatiques destinées à équiper les véhicules poids lourd et plus particulièrement la géométrie des surfaces de contact des éléments de relief

[0002] Pour obtenir des performances d'adhérence satisfaisantes sur chaussée mouillée, il est connu de pourvoir la bande de roulement d'un pneumatique avec une sculpture formée par une pluralité de rainures délimitant des motifs de relief ayant la forme de nervures ou bien la forme de blocs. En outre, il est également possible de pourvoir une pluralité d'éléments de relief ainsi formés avec au moins une fente se présentant sous la forme d'une rainure de faible largeur (dite incision) voire de largeur nulle ("sipe") de manière à créer un grand nombre d'arêtes pour couper la couche d'eau recouvrant la chaussée mouillée.

[0003] Dans le cas de pneumatiques destinés à équiper un essieu moteur d'un véhicule poids lourd (essieu auquel sont transmis des couples moteur et des couples freineur), il est connu de pourvoir les bandes de roulement de ces pneumatiques avec des sculptures formées d'une pluralité de blocs délimités par des rainures d'orientation générale transversale et circonférentielle. Chaque bloc de la sculpture comporte une face dite d'attaque et une face de fuite, chacune desdites faces coupant la face de contact du bloc pour former une arête (respectivement arête d'attaque et arête de fuite), l'arête d'attaque correspondant à ligne de points de la face de contact entrant la première dans le contact du pneumatique avec la chaussée.

[0004] Compte tenu de l'existence de mouvements de glissement de faible amplitude entre la bande de roulement d'un pneumatique et la chaussée au cours du roulage d'un véhicule équipé avec ce pneumatique, il se produit une usure progressive et régulière des éléments de sculpture. On observe qu'il peut se superposer à cette usure dite "régulière" une usure dite "irrégulière" car plus prononcée sur certaines régions des éléments de relief formant la sculpture de cette bande et/ou sur certains de ces éléments.

[0005] Cette usure irrégulière est le résultat d'une combinaison des mécanismes de roulage et des efforts moteur et freineur appliqués par intermittence sur ces pneumatiques (correspondant respectivement aux phases d'accélération et de freinage du véhicule, de roulage sur routes à plus ou moins forte pente); il se développe alors une usure plus prononcée des blocs au voisinage des arêtes de fuite et/ou d'attaque comparativement à l'usure observée sur le reste de la surface du bloc (usure irrégulière dite usure "dent de scie"). Les conditions de roulage précitées conduisent à des irrégularités de répartition des efforts exercés par la chaussée sur la surface de contact de chaque élément entre le bord d'attaque et le bord de fuite.

[0006] Il a été en outre observé que des dispositions

permettant d'améliorer la vitesse d'usure moyenne d'un pneumatique conduisent à des usures irrégulières plus marquées en particulier sur les éléments de sculpture situés aux épaules du pneumatique (c'est-à-dire près des bords latéraux de la bande de roulement); réciproquement, les dispositions qui permettent d'éviter des usures irrégulières conduisent à une augmentation de la vitesse moyenne d'usure.

[0007] Par exemple, 1^{er} document de brevet EP384182 de la demanderesse préconise pour réduire les usures irrégulières sur les éléments de sculpture d'une bande de roulement de pneumatique pour poids lourd de réaliser en combinaison avec une inclinaison des incisions une surélévation des bords de fuite par rapport aux bords d'attaque; si on observe bien une réduction de l'usure irrégulière on constate toutefois une augmentation de l'usure moyenne globale.

[0008] Le principe sur lequel repose la présente invention repose sur un pneumatique de type poids lourd comprenant une bande de roulement pourvue d'une sculpture formée d'une pluralité d'éléments de reliefs délimités par des rainures longitudinales ou circonférentielles et des rainures transversales et disposés selon des rangées circonférentielles et sur lequel on distingue les éléments situés axialement sur les bords de ladite bande et formant les épaules du pneumatique et les autres éléments situés axialement entre lesdits bords selon des rangées intermédiaires.

[0009] L'objectif de l'invention est de proposer une bande de roulement pour pneumatique destiné à des essieux moteur de véhicules poids lourd et dont la vitesse d'usure moyenne est maintenue tout en évitant l'apparition d'usure irrégulière sur certains des éléments de sculpture, sans occasionner un surcoût industriel important.

[0010] Dans ce but, le pneumatique selon l'invention comprend une bande de roulement ayant une sculpture définie par une pluralité de rainures d'orientation générale circonférentielle et par une pluralité de rainures d'orientation générale transversale, ces rainures délimitant une pluralité de blocs de gomme disposés selon au moins trois rangées d'orientation générale circonférentielle, les rangées axialement les plus à l'extérieur définissant les bords de la bande encadrant au moins une rangée intermédiaire de blocs, chaque bloc étant délimité par une face de contact, des faces avant et arrière et des faces latérales dans la direction axiale. La face de contact correspond à la partie du bloc en contact avec le sol sous les conditions d'utilisation normales de pression et de charge. Cette face de contact est délimitée par des lignes de contact avant et arrière, la ligne de contact avant étant le lieu des points de la face de contact entrant les premiers en contact avec le sol et la ligne de contact arrière étant le lieu des points de la face de contact quittant en dernier le contact avec le sol. La face avant et la face arrière de chaque bloc coupent la face de contact respectivement selon la ligne avant et la ligne arrière.

[0011] Pour chaque bloc on définit une longueur L dans la direction longitudinale de la bande comme étant la distance maximale séparant des points de la ligne avant de la ligne arrière dudit bloc, ces points étant pris deux à deux dans un même plan de coupe longitudinal.

[0012] Pour chaque bloc, on définit un volume complémentaire V compris entre la face de contact et la surface d'un cylindre virtuel enveloppant d'axe confondu avec l'axe de rotation du pneumatique équipé avec la bande de roulement, ce cylindre virtuel étant tangent à ladite face de contact. Le volume complémentaire V est en outre délimité par les prolongements des faces avant et arrière et ceux des faces latérales.

[0013] Par ailleurs on note G le centre de gravité de chaque volume complémentaire V et D_G la distance dudit centre de gravité G au plan médian du bloc. Par plan médian d'un bloc, il faut entendre un plan contenant l'axe de rotation du pneumatique lorsque la bande équipe un pneumatique, ce plan divisant le bloc en deux parties ayant sensiblement le même volume. Selon que le point G est en avant du plan médian ou en arrière dudit plan cette distance est respectivement positive ou bien négative ; un point est en avant d'un plan médian dès lors qu'il faut faire une rotation du plan médian vers ledit point dans le sens de la rotation du pneumatique.

[0014] Le pneumatique selon l'invention est caractérisé en ce que :

- pour chacun des blocs des bords de la bande de roulement, la distance D_G est non nulle et négative, sa valeur absolue étant inférieure au tiers de la longueur L ;
- pour chacun des blocs des rangées intermédiaires et centre, la distance D_G est non nulle et positive, sa valeur absolue étant inférieure au tiers de longueur L.

[0015] Une face de contact d'un bloc d'une bande de roulement équipant un pneumatique est enveloppée par une surface virtuelle cylindrique enveloppante quand cette dernière présente au moins une série de points commun avec ladite face, tous les autres points de la face de contact étant situés du même côté par rapport à ladite surface virtuelle. Dans certains cas, on peut avoir une surface continue ou non continue c'est-à-dire formée d'au moins deux surfaces disjointes ; dans d'autres cas la surface commune peut se réduire à une ligne voire à un point.

[0016] Vu en coupe dans un plan perpendiculaire à l'axe de rotation du pneumatique, le profil de la face de contact des blocs de sculpture peut être adapté en conséquence pour satisfaire les relations précédemment énoncées.

[0017] Préférentiellement, la valeur absolue de la distance D_G de chacun des blocs est comprise entre $L/5$ et $L/7$.

[0018] Si on note H_g la distance du centre de gravité

G du volume complémentaire V d'un bloc quelconque de la bande de roulement mesurée par rapport à la surface virtuelle cylindrique enveloppante dudit bloc, alors il est préférentiel que pour tous les blocs de la sculpture, la relation suivante soit satisfaite :

$$0.1 \text{ mm} < H_g < 1 \text{ mm}$$

pour créer un moment de basculement de chaque bloc approprié pour avoir l'effet souhaité vis-à-vis de l'usure sur l'ensemble de la bande de roulement.

[0019] Préférentiellement, le volume complémentaire V est au plus égal à 75% d'un volume V^* construit sur les mêmes faces que celles limitant ledit volume V à la différence près que la face de contact est remplacée par une surface fictive parallèle à la surface enveloppante et passant par le point de la face de contact le plus à l'intérieur par rapport au bloc, c'est-à-dire par rapport au point le plus éloigné de cette surface enveloppante. On constate que, dès que le volume complémentaire V est supérieur à 75% du volume V^* et se rapproche donc de V tout se passe comme si l'effet recherché était en partie annihilé (ces cas correspondent à la présence d'une variation de géométrie de la surface très localisée).

[0020] D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortent de la description faite ci-après en référence aux dessins annexés qui montrent, à titre d'exemples non limitatifs, des formes de réalisation de l'objet de l'invention.

- figure 1 : vue partielle en plan d'une sculpture d'un pneumatique selon l'invention comportant trois rangées de blocs ;

- figure 2 : vue en coupe selon la ligne II-II d'un bloc d'une rangée bord de la sculpture montrée à la figure 1 ;

- figure 3 : vue en coupe selon la ligne III-III d'un bloc d'une rangée intermédiaire de la sculpture représentée à la figure 1 ;

- figure 4 : vue en coupe circonférentielle d'une variante de profil d'un bloc selon l'invention.

[0021] Sur la figure 1 est représentée en plan la surface extérieure d'une bande de roulement 10 d'un pneumatique destiné à être monté sur un essieu avant d'un véhicule poids lourd. Cette bande de roulement 10 est pourvue d'une sculpture comprenant deux rainures 12 d'orientation circonférentielle et une pluralité de rainures d'orientation transversale ou axiale 13 et 13', ces rainures 12, 13 et 13' délimitant une pluralité de blocs de sculpture 4, 4'. Les blocs 4 sont sensiblement disposés suivant une rangée centre 5, tandis que les blocs 4' sont sensiblement disposés suivant deux rangées bord 5'.

[0022] Plus précisément, les blocs 4 de la rangée centrale 5 comportent une face de contact 11 destinée à venir en contact avec la chaussée au cours du roulage du pneumatique pourvu de la bande de roulement. La direction repérée par la flèche R sur la figure 1 indique la direction préférentielle de roulage de la bande de roulement décrite. Ces blocs 4 ont ici une longueur L mesurée dans un plan longitudinal entre les points des arêtes de fuite et d'attaque les plus éloignés.

[0023] Ces mêmes blocs 4 comportent quatre faces latérales 14, 16, 17, 18, deux d'entre elles, les faces 17 et 18 coupant la face de contact 11 selon, respectivement une ligne arrière 19 et une ligne avant 20. Ces lignes avant et arrière correspondent aux limites avant et arrière de la surface de contact entre la face de contact et la chaussée au cours du roulage du pneumatique soumises aux conditions normales de pression et de charge. Elles correspondent à ce que l'on désigne habituellement et respectivement par arête de fuite et arête d'attaque.

[0024] La face de contact 11 de chaque bloc 4 est formée de deux parties de surface 111 et 113, lesdites parties se coupant selon une arête 22. Cette arête 22 est le lieu des points de tangence de la face de contact 11 avec un cylindre virtuel C de même axe que l'axe de rotation du pneumatique, ce cylindre virtuel enveloppant les blocs 4 de la rangée centrale 5. Dans le cas présenté, l'arête 22 est sensiblement rectiligne et oblique par rapport à la direction transversale de la bande de roulement.

[0025] La figure 3 montre une coupe transversale d'un bloc 4 de la rangée centrale de la figure 1 selon la ligne de coupe III-III ; on repère les points d'intersections A, F respectivement des lignes avant et arrière de la face de contact avec ce plan de coupe ainsi que le point B intersection de l'arête 22 avec ce même plan de coupe. Sur cette figure 3, le volume V est composé de deux volumes, un volume avant V_2 et un volume arrière V_1 , le volume avant V_2 étant supérieur au volume arrière V_1 .

[0026] Le centre de gravité G du volume complémentaire V est situé à l'intérieur du volume avant V_2 à une distance D_G d'un plan médian M divisant le bloc 4 sensiblement en deux volumes égaux (correspondant ici à diviser la longueur L du bloc en deux longueurs égales). Le centre de gravité G est situé en avant du plan médian M, c'est-à-dire qu'il est en avant dudit plan suivant le sens de rotation R. Dans le cas présent, la distance D_G est positive et sensiblement égale à $L/9$.

[0027] De plus, le centre de gravité G est situé à une distance H_G de la surface cylindrique C qui est préférentiellement comprise entre 0.1 mm et 1 mm.

[0028] La position décalée du centre de gravité provoque à chaque passage de la face de contact d'un bloc 4 dans le contact un moment de basculement agissant sur ledit bloc.

[0029] Ce volume V est préférentiellement compris entre 25% et 75% du volume V^* obtenu comme le vo-

lume limité par les mêmes faces et surfaces que le volume V à l'exception de la face de contact qui est remplacée par une surface cylindrique parallèle à la surface C enveloppant le bloc et passant par le point de la face de contact le plus à l'intérieur (dans le cas présent ce point correspond au point A).

[0030] En combinaison avec l'arrangement décrit pour les blocs des rangées centrales, les blocs 4' de chaque rangée bord 5' comportent une face de contact 11' dont la géométrie est telle qu'il se forme un moment de basculement au passage dans le contact, ledit moment de basculement étant de signe opposé à celui agissant sur les blocs 4 des rangées centrales.

[0031] Ces blocs 4' comportent quatre faces latérales 14', 16', 17', 18', deux d'entre elles, les faces 17' et 18' coupant la face de contact 11' selon, respectivement, une ligne arrière 19' et une ligne avant 20'.

[0032] Ces lignes avant et arrière correspondent aux limites avant et arrière de la surface de contact entre la face de contact et la chaussée au cours du roulage du pneumatique soumis aux conditions normales de pression et de charge. Elles correspondent à ce que l'on désigne respectivement par arête de fuite et arête d'attaque du bloc 4'.

[0033] La face de contact 11' de chaque bloc 4' est formée de trois surfaces 111', 112' et 113', lesdites surfaces se coupant deux à deux selon des arêtes 22' et 23'. La surface 112' est le lieu des points communs de la face de contact 11' avec un cylindre virtuel C' de même axe que l'axe de rotation du pneumatique, ce cylindre virtuel enveloppant les blocs 4' des rangées bord.

[0034] Dans le cas présenté, les arêtes 22' et 23' sont curvilignes et coupent toutes les deux sur les faces latérales 15' et 16' du bloc.

[0035] La figure 2 montre une coupe transversale d'un bloc 4' d'une rangée du bord de la figure 1 selon la ligne de coupe II-II ; on repère les points d'intersections A', F' respectivement des lignes avant et arrière de la face de contact avec ce plan de coupe ainsi que les points B', C' intersection des arêtes 21' et 23' avec ce même plan de coupe. Sur cette même figure 2, sont visualisées deux zones hachurées correspondant aux intersections d'un volume avant V'_2 et d'un volume arrière V'_1 du bloc 4', lesdits deux volumes formant ensemble un volume complémentaire V'.

[0036] Ce volume complémentaire V' au bloc 4' est défini comme le volume total délimité par le prolongement des faces avant et arrière 17', 18', la surface de contact 111', la surface cylindrique virtuelle C' enveloppant le bloc 4' d'axe parallèle à l'axe de rotation du pneumatique et par les prolongements des faces latérales du bloc 4' à savoir les faces 15' et 16'. Le volume arrière V'_1 est défini comme le volume de matière délimité par le prolongement de la face arrière 17', la surface de contact 113', la surface cylindrique virtuelle C' et les prolongements des faces latérales du bloc 4'. Le volume avant V'_2 est défini comme le volume de matière délimité par le prolongement de la face avant 18', la surface de con-

tact 111', la surface cylindrique virtuelle C' et les prolongements des faces latérales du bloc 4'.

[0037] Pour les blocs 4' des rangées bord, le volume arrière V'₁ est supérieur au volume avant V'₂.

[0038] Le centre de gravité G' du volume complémentaire V' est situé à l'intérieur du volume arrière V'₁ à une distance D'_G du plan médian divisant le bloc 4' sensiblement en deux volumes égaux (correspondant ici à diviser la longueur L' du bloc en sensiblement deux longueurs égales). Le centre de gravité G' est situé en arrière du plan médian M', c'est-à-dire qu'il est en arrière dudit plan par rapport au sens de rotation R. Dans le cas présent, la distance D'_G est négative et sensiblement égale à L/6.

[0039] La position décalée du centre de gravité G' par rapport au plan médian M' provoque à chaque passage de la face de contact d'un bloc 4 dans le contact un moment de basculement agissant sur ledit bloc.

[0040] Ce volume V' est préférentiellement compris entre 25% et 75% du volume V* obtenu comme le volume limité par les mêmes faces et surfaces que le volume V' à l'exception de la face de contact qui est remplacée par une surface cylindrique parallèle à la surface C' enveloppant le bloc et passant par le point de la face de contact le plus à l'intérieur (dans le cas présent ce point correspond au point A).

[0041] La combinaison des caractéristiques des blocs des rangées centrales et des blocs des rangées bord d'une bande de roulement ayant un sens de roulage prédéterminé, confère à cette bande de roulement des résultats en usure régulière et en usure irrégulière qui sont nettement supérieurs à ce qui était connu avant la présente invention.

[0042] Les faces latérales avant et arrière peuvent avantageusement présenter des angles de dépouilles, comme montré avec la variante de la figure 1 ou non comme c'est le cas avec une autre variante de bloc montré à la figure 4.

[0043] Sur cette figure 4 est montré, en coupe dans un plan perpendiculaire à l'axe de rotation du pneumatique, le profil d'un bloc 50 selon l'invention (ce profil se retrouve, dans ce cas particulier, identique quelle que soit la position du plan de coupe sur le bloc). Ce bloc comprend une face de contact 51 coupant des faces avant et arrière 57, 58 selon des arêtes dont les intersections avec le plan de coupe de la figure correspondent aux points A et F. En outre, la trace de la face de contact sur cette figure passe par un point K qui se trouve, par rapport au fond des rainures 53 délimitant le bloc, à une plus petite hauteur que les hauteurs des points A et F. Ce bloc est aussi limité par des faces latérales non visibles sur la figure 4.

[0044] Une surface cylindrique virtuelle Ce enveloppe le bloc 50 en passant par le point F et délimite un volume complémentaire V avec le prolongement de la face 58, la face de contact 51 et les prolongements des faces latérales ; préférentiellement, ce volume V est compris entre 25% et 75% d'un volume V* obtenu comme le vo-

lume limité par les mêmes faces et surfaces à l'exception de la face de contact qui est remplacée par une surface Ci cylindrique parallèle à la surface Ce et passant par le point K de la face de contact le plus à l'intérieur du bloc.

[0045] Ce bloc est un bloc soit d'une rangée centrale soit d'une rangée bord d'une bande de roulement selon que le centre de gravité G du volume complémentaire V est placé en avant ou en arrière du plan médian M du bloc compte tenu du sens de rotation choisi (dans le cas montré, le point G est en avant du plan compte tenu du sens de rotation R).

[0046] Dans une autre variante conforme à l'invention et non représentée sur une figure, chaque bloc d'une sculpture d'une bande de roulement comporte une face de contact de forme générale plane et inclinée d'un angle moyen par rapport à une surface plane tangente à un cylindre passant par l'arête d'attaque ou de fuite dudit bloc. L'inclinaison de la face de contact d'un bloc quelconque est déterminée en fonction de la position de ce bloc : pour un bloc du bord de la bande de roulement, l'arête d'attaque est radialement plus éloignée de l'axe de rotation du pneumatique pourvu de cette bande que l'arête de fuite, tandis que pour un bloc des rangées intermédiaires, c'est le contraire. La différence de hauteur radiale entre les points de ligne d'attaque et les points de la ligne de fuite est préférentiellement comprise entre 0.3 mm et 3 mm. On peut choisir une même valeur d'angle inclinaison des faces de contact de tous les blocs ou bien choisir des angles ayant des valeurs différentes.

[0047] Ce qui a été décrit ici s'applique à tout type de bande de roulement qu'elle soit réalisée sur le pneumatique pendant la confection dudit pneumatique ou bien qu'elle soit réalisée séparément du pneumatique sous forme d'anneau fermé.

Revendications

1. Pneumatique comprenant une bande de roulement (10) ayant une sculpture comportant un sens préférentiel de roulage R, cette sculpture étant définie par une pluralité de rainures (12) d'orientation générale circonférentielle et par une pluralité de rainures (13, 13') d'orientation générale transversale, ces rainures délimitant une pluralité de blocs (4, 4') disposés selon au moins trois rangées d'orientation générale circonférentielle, les rangées (5') axialement les plus à l'extérieur définissant les bords de la bande encadrant au moins une rangée intermédiaire (5) de blocs, chaque bloc étant délimité par une face de contact, des faces avant et arrière et des faces latérales, les faces avant et arrière coupant la face de contact respectivement selon des lignes de contact avant et arrière, pour chaque bloc, étant défini :

- une longueur de bloc L dans la direction longi-

tudinale de la bande comme étant la distance maximale séparant des points de la ligne de contact avant de la ligne de contact arrière dudit bloc, ces points étant pris deux à deux dans un même plan de coupe longitudinal;

- un volume complémentaire V compris entre la face de contact et la surface enveloppante d'un cylindre (C, C') virtuel d'axe confondu avec l'axe de rotation du pneumatique équipé avec la bande de roulement, ce cylindre virtuel étant tangent à ladite face de contact, le volume complémentaire V étant en outre délimité par les prolongements des faces avant et arrière et ceux des faces latérales;

- un centre de gravité G du volume complémentaire V, ce centre étant situé à une distance D_G du plan médian du bloc, ledit plan divisant ledit bloc en deux volumes sensiblement égaux;

ce pneumatique étant **caractérisé en ce que** :

- pour chacun des blocs (4') des bords (5') de la bande de roulement, la distance D_G est non nulle et négative et inférieure en valeur absolue au tiers de la longueur L;

- pour chacun des blocs (4) des rangées intermédiaires (5), la distance D_G est non nulle et positive et inférieure en valeur absolue au tiers de la longueur L, étant entendu, par convention, qu'une distance D_G est positive dès lors que le centre G est en avant du plan médian M, M' du bloc considéré, c'est-à-dire que le sens du déplacement qui fait passer ce plan médian audit point est identique au sens de rotation préférentiel R du pneumatique.

2. Pneumatique selon la revendication 1 **caractérisé en ce que** la distance H_G du centre de gravité du volume complémentaire de chaque bloc (4, 4') de la bande de roulement mesurée par rapport à la surface virtuelle cylindrique enveloppante dudit bloc est telle que :

$$0.1 \text{ mm} < H_G < 1 \text{ mm}.$$

3. Pneumatique selon la revendication 1 ou la revendication 2 **caractérisé en ce que** le volume complémentaire V de chaque bloc (4, 4') est au plus égal à 75% du volume V^* construit sur les mêmes faces que celles limitant ledit volume V à la différence près que la face de contact est remplacée par une face fictive parallèle à la surface enveloppante (C, C') et passant par la ligne de contact avant ou arrière la plus éloignée de la surface enveloppante du

bloc.

4. Pneumatique selon la revendication 3 **caractérisé en ce que** le volume complémentaire V de chaque bloc (4, 4') est au moins égal à 25% du volume V^* .

5. Pneumatique selon l'une des revendications 1 à 4 **caractérisé en ce que** la valeur absolue de la distance D_G de chacun des blocs est comprise entre $L/5$ et $L/7$.

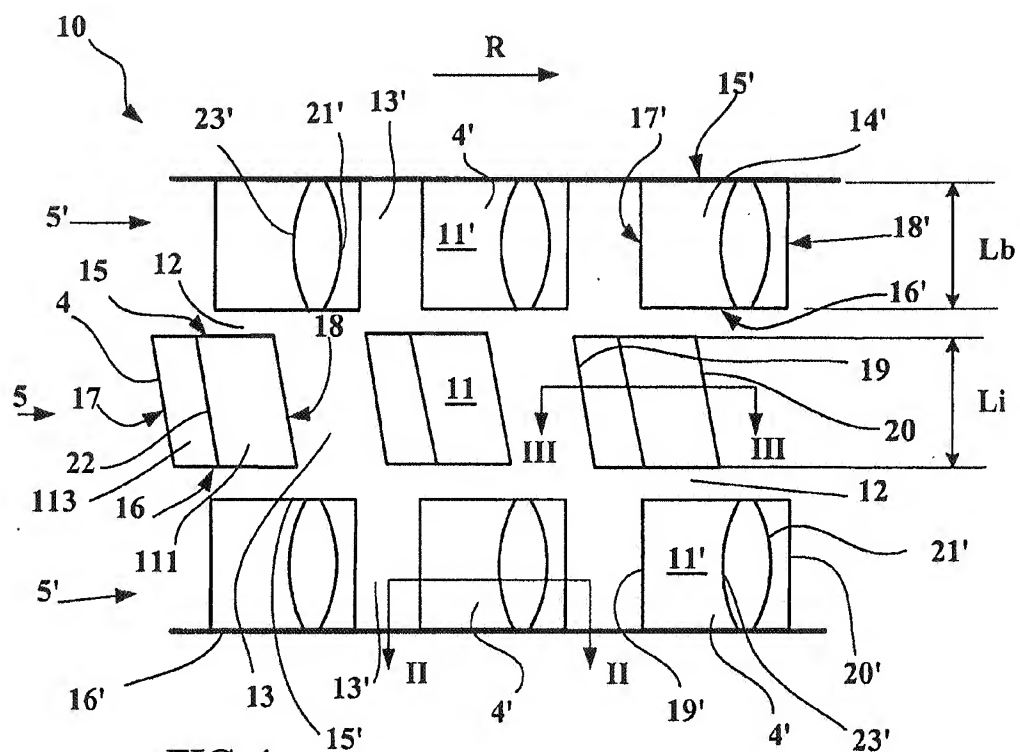


FIG. 1

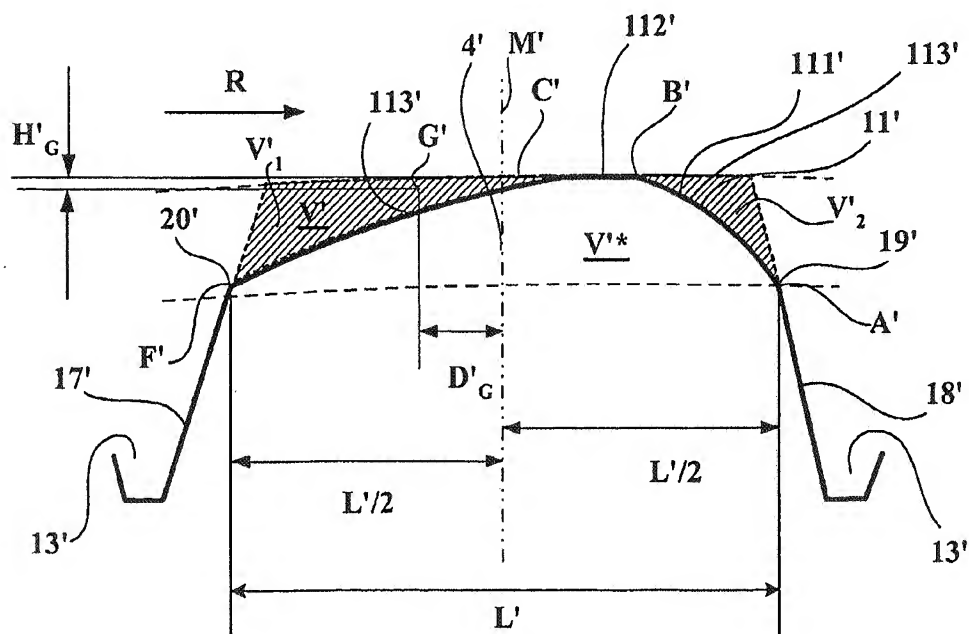


FIG. 2

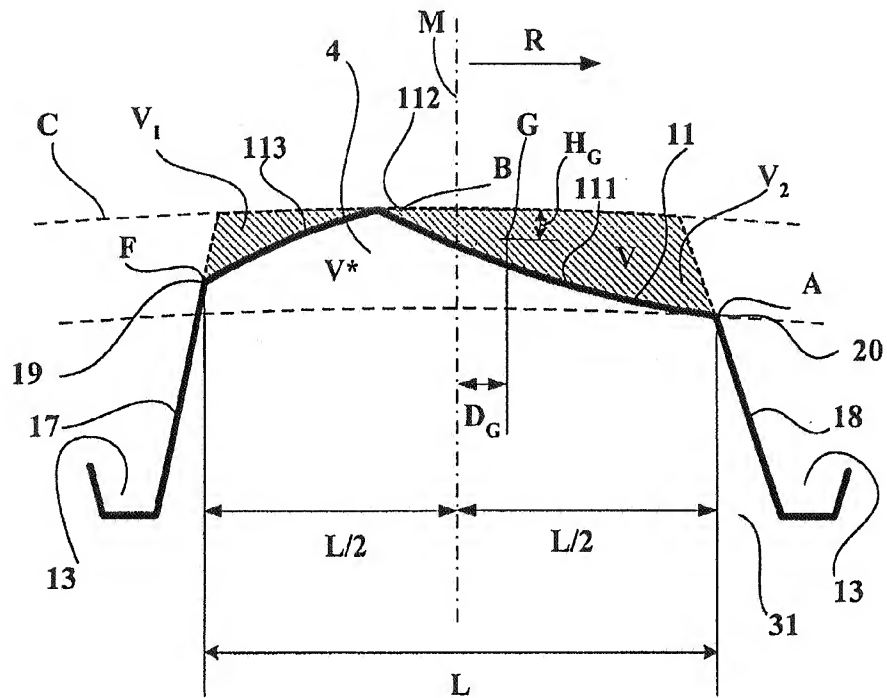


FIG. 3

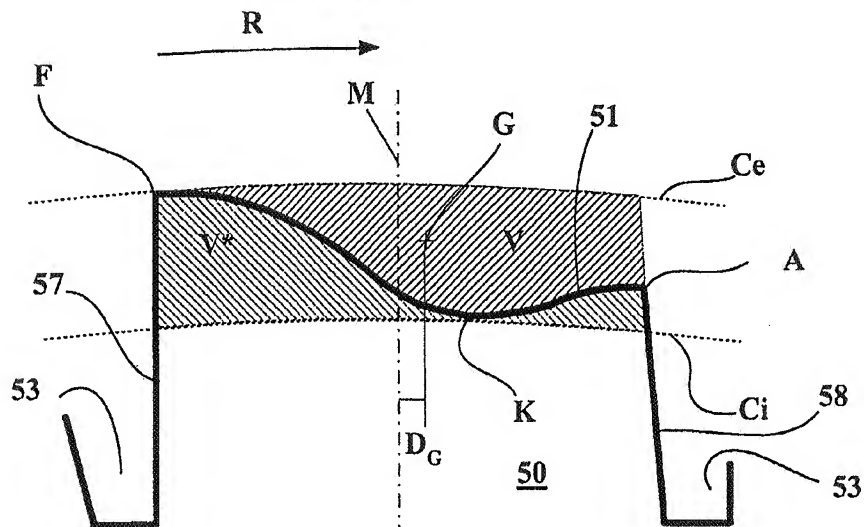


FIG. 4



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 02 01 5222

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.CI.7)
A	EP 1 020 306 A (BRIDGESTONE CORP) 29 juillet 2000 (2000-07-19) * revendication 1 * * figures 1A-1C *	1	B60C11/11 B60C11/13 //B60C115:00
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 174 (M-1109), 2 mai 1991 (1991-05-02) & JP 03 038410 A (BRIDGESTONE CORP), 19 février 1991 (1991-02-19) * abrégé *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CI.7)
			B60C
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 18 décembre 2002	Examinateur Bibollet-Ruche, D
<p>CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : artère, plan technologique C : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande I : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 02 01 5222

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

18-12-2002

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevets)	Date de publication
EP 1020306 A	19-07-2000	EP 1020306 A2	19-07-2000
		JP 2001219715 A	14-08-2001
		US 2002112800 A1	22-08-2002
		US 6405772 B1	18-06-2002
JP 03038410 A	19-02-1991	AUCUN	

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No. 12/82